

ニッシン パウダー EP 752ライン

【エポキシ・ポリエステル樹脂系】

美装性と
耐食性

鮮映性に富んだ、美装性と
耐食性に優れたハイブリッド
粉体塗料。

屋内用途全般に幅広くご使用頂けます。

エポキシ樹脂の耐食性とポリエステル樹脂の鮮映性を合わせ持つ、美装性と耐食性に優れたハイブリッド粉体塗料です。

日塗工色での小ロット製造対応やカラーカード（常備在庫色）販売システム等で汎用タイプとして最も幅広い用途にご使用頂いているトップセラーパウダーです。

粉体塗料本来の1コート仕上げ用の他、抗菌タイプや導電性塗料、摩擦帯電（トリボ）用、プライマー用等バリエーション豊かな商品群です。

主な用途

鋼製家具、ラック、自動車部品、
計器類、水道管継手、水洗金具等、
金属製品等屋内用途 他

焼付条件

艶有製品：180℃ × 15分
半艶製品：180℃ × 20分
全艶製品：190℃ × 20分
（被塗物温度と保持時間）

外観

艶有品、半艶品、全艶品を揃えています。

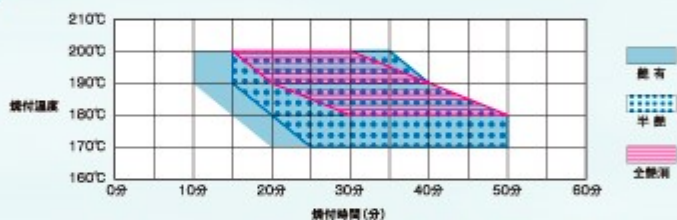
標準膜厚

50~70μm

特記事項

752-041 プライマー用グレー
発色の液状上塗り塗料との付着性に優れた
プライマー用エポキシ・ポリエステル樹脂系粉体塗料

適正焼付条件幅



塗膜性能

項目	塗料名	752-001 ホワイト	752-021 半艶ホワイト	試験方法	JIS No.
試験素材		SPCC	SPCC	0.8 × 70 × 150mm	
前処理方法		リン酸亜鉛	リン酸亜鉛	1種2号スプレー法、1.5~2.5g/m ²	K3151
塗膜厚		50~70μm	50~70μm		
焼付条件		180℃ × 15分	180℃ × 20分	熱風炉（被塗物温度）	
付着性		分類0 (100/100)	分類0 (100/100)	1mm × 1mm × 100個	K5600-5-6
耐屈曲性		4.0mmΦ	6.0mmΦ	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性		7.0mm 以上	7.0mm 以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性		50cm 以上	50cm 以上	1/2"φ×500g (デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度		85.0 以上	45.0~55.0	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかき硬度		F以上	F以上	鉛筆硬度“ユニ”	K5600-5-4
耐沸騰水性		良好	良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-6-20 (B)
耐酸性		良好	良好	5% H ₂ SO ₄ 常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性		良好	良好	3% NaOH 常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性		良好	良好	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐湿性		良好	良好	50℃、98%RH、400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性		2mm 以内	2mm 以内	400時間カッター部よりの割断率(mm)	K5600-7-1
促進耐蝕性		30% 以下	30% 以下	サンハインウェザーメーター200時間試験率	K5400-6-8 (B)

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用下さい。
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熱源の違いにより変動する場合があります。