



Vフロン#200上塗

- 1.一般名 建築用ふっ素樹脂塗料
- 2.規格表示等
2-1.規格表示 JIS K 5658 建築用耐候性上塗り塗料 1級
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
- 3.特長
1)耐候性、光沢保持性に優れる。
2)密着性、可とう性に優れる。
3)耐化学薬品に優れる。

4.塗料性状^{※1}

| 項目 | | 内容 | | | |
|------------------|-----|----------------------------|------|------|--|
| 容姿 | | 2液性 | | | |
| 荷姿 | | 16kgセット(主剤14.4kg・硬化剤1.6kg) | | | |
| 色相 | | 白、各色 | | | |
| 光沢 ^{※2} | | つや有り | | | |
| 密度 (23°C) | 塗料 | 1.30(白、淡彩色) | | | |
| | 揮発分 | 0.87 | | | |
| 粘度(23°C) | | 65~90KU | | | |
| 加熱残分 | | 57~63%(白、淡彩色) | | | |
| 乾燥時間 | 温度 | 5°C | 20°C | 30°C | |
| | 指触 | 30分 | 15分 | 10分 | |
| | 半硬化 | 16時間 | 8時間 | 6時間 | |
| 標準膜厚 | | 20 μm/回 | | | |
| 引火点 | | SDS参照 | | | |
| 発火点 | | SDS参照 | | | |
| 爆発限界(下限~上限) | | SDS参照 | | | |

- ※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2各つやの数値については別途お問い合わせください。
 ※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
 2)希釈は必ず専用シンナーを使用する。

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

| 項目 | | 内容 | | | |
|------------------|-------|--------------------------------------------------|--------------------------|---------|--|
| 下地処理 | | 素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下 | | | |
| 調合法 | | 主剤 90部:硬化剤 10部(重量比) | | | |
| 熟成時間 | | — | | | |
| 可使用時間 | | 5°C:10h | 20°C:6h | 30°C:4h | |
| 塗装方法 | | 刷毛、ローラー、スプレー | | | |
| 希釈剤 | | VフロンシンナーB、S | | | |
| 塗 装 法 | 塗装方法 | 刷毛、ローラー | エアレス ^{※3} | | |
| | 希釈率 | 10~30% | 20~30% | | |
| | 標準使用量 | 0.10kg/m ² /回 | 0.13kg/m ² /回 | | |
| | 標準膜厚 | 20 μm/回 | | | |
| ウエット管理膜厚 | | 100 μm/回 | | | |
| 塗 装 間 隔 | 温度 | 5°C | 20°C | 30°C | |
| | 最小 | 24時間 | 12時間 | 12時間 | |
| | 最大 | 7日 | 7日 | 5日 | |

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

| | |
|--------|---------------------------------|
| 危険物表示 | 主剤、硬化剤:第2石油類 |
| 有機溶剤区分 | 主 剤:第2種有機溶剤含有物 硬化剤:第2有機溶剤含有物 |
| 有害物質表示 | SDS参照 |
| 劇物表示 | — |