



# Vトッパー液スマイルUNI

1.一般名 一液反応硬化形ウレタン変性樹脂塗料(弱溶剤形)

2.規格表示等

2-1.規格表示 ー

2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆

3.特長

- 1)弱溶剤一液形で作業性に優れる。
- 2)防カビ性、防藻性を有する。
- 3)優れた光沢と肉持感。
- 4)汚れにくく、色むらのない美しい仕上がり。

## 4.塗料性状<sup>※1</sup>

項目	内容			
容姿	1液性			
荷姿	15kg、4kg			
色相	白・各色			
光沢 <sup>※2</sup>	つや有り、7分つや、5分つや、3分つや			
密度(23℃)	塗料	0.90~1.20		
	揮発分	0.80		
粘度(23℃)	75~100KU			
加熱残分	57~63%(白)			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	60分	20分	15分
	半硬化	2時間	40分	30分
標準膜厚	30 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

## 5.塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法	ー			
熟成時間	ー			
可使用時間	ー			
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤	塗料用シンナー			
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス <sup>※2</sup>	
	希釈率	0~10%	10~20%	
	標準使用量	0.12kg/m <sup>2</sup> /回	0.14kg/m <sup>2</sup> /回	
	標準膜厚	30 μm/回		
塗装間隔	ウエット管理膜厚	100 μm/回		
	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	30時間	16時間	12時間
最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月	

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。

また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず専用シンナーを使用する。

## 7.関連法規則

危険物表示	第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	ー

## 8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

2017.11