

ニッシン パウダー EP 751ライン

【エポキシ・ポリエステル樹脂系】

低温焼付タイプ

CO₂
削減

省エネルギー・CO₂排出量削減にも
貢献できる160℃焼付を標準とした
低温焼付タイプのハイブリッド粉体塗料。

751ラインは160℃焼付を標準とした低温焼付型エポキシ・ポリエステル樹脂系の
粉体塗料です。環境対応型として位置づけの高い粉体塗料を低温焼付型にすることで
省エネルギー・CO₂排出量削減にも貢献できるようになりました。
レベリング性・貯蔵安定性を損なうことなく、従来のエポキシ・ポリエステル樹脂系粉体
と変わらない塗膜品質を有する屋内用途向け粉体塗料です。

主な用途

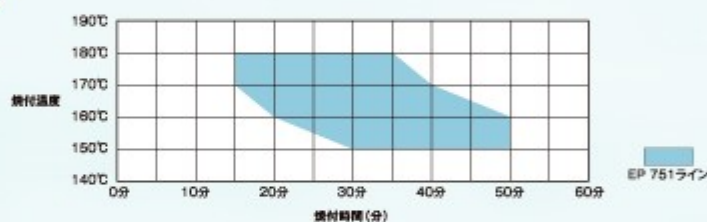
機械部品、鉄道部品等
一般防食用途

焼付条件 160℃ × 20分 (被塗物温度と保持時間)

外観 艶有品～3分艶品

標準膜厚 50～70μm

適正焼付条件幅



塗膜性能

項目	塗料名	751-803 ホワイト	試験方法	JIS No.
試験素材		SPCC	0.8 × 70 × 150mm	
前処理方法		リン酸亜鉛	1番2号スプレー法、1.5～2.5g/m ²	K3151
塗膜厚		50～70μm		
焼付条件		160℃ × 20分	熱風炉 (被塗物温度)	
付着性		分類0 (100/100)	1mm × 1mm × 100個	K5600-5-6
耐屈曲性		6.0mmφ	180度折り曲げ	K5600-5-1
耐カッピング性		7.0mm 以上	押出し	K5600-5-2
耐おもり落下性		50cm 以上	1/2"φ×500g (デュボン)	K5600-5-3
鏡面光沢度		85.0 以上	60度鏡面光沢度	K5600-4-7
引っかかり硬度		F以上	鉛筆硬度 "ユニ"	K5600-5-4
耐沸騰水性		良好	沸騰水、2時間浸漬	K5400-8-20 (旧)
耐酸性		良好	5% H ₂ SO ₄ 、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐アルカリ性		良好	3% NaOH、常温240時間浸漬	K5600-6-1-7
耐溶剤性		良好	キシロール、常温200時間浸漬	K5600-6-1-7
耐塩性		良好	50℃、98%RH、400時間	K5600-7-2
耐中性塩水噴霧性		2mm 以内	400時間カッター基よりの剥離量 (mm)	K5600-7-1
促進耐候性		30% 以下	サンシャインクイーター200時間光沢減率	K5400-9-8 (旧)

※ご注意 上記表の数値は、当社試験にもとづき測定したデータです。ご利用に当たっては、ご確認の上ご使用下さい。
塗膜の色相・光沢は乾燥条件や熟成の違いにより変動する場合があります。